



# QG CARING CLP

**ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680**

DIN 51517-3 (CLP), AGMA 9005-E02, AIST 224

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DANIELI / DAVID BROWN S1.53.101 / MAG P-77 / MAG P-74 / ЗАО «НКМЗ»

ВИД ФАСОВКИ **216,5 л** **20 л** СЕЗОН **ВСЕ СЕЗОНЫ** БАЗОВАЯ ОСНОВА **МИНЕРАЛЬНАЯ**

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Масла подходят для различных промышленных редукторов, используемых в горнодобывающей, машиностроительной, металлургической, энергетической, строительной, нефтяной и других отраслях промышленности.
- Редукторы с различными типами передач, такими как прямые и косозубые цилиндрические, конические, шевронные и планетарные.
- Циркуляционные системы и системы смазывания с масляным туманом и разбрызгиванием.

СОВРЕМЕННЫЕ МАСЛА ДЛЯ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ РЕДУКТОРОВ, РАБОТАЮЩИХ ПРИ ВЫСОКИХ НАГРУЗКАХ.

## ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	QG CARING CLP 68	QG CARING CLP 100	QG CARING CLP 150	QG CARING CLP 220	QG CARING CLP 320	QG CARING CLP 460	QG CARING CLP 680
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	68	100	150	220	320	460	680
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	240	244	240	252	253	254	262
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-32	-28	-24	-19	-16	-18	-10
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	883	890	883	883	895	893	892
Индекс вязкости	ОСТ 25372	104	96	95	93	93	129	120
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D 9490	0,4	0,5	0,6	0,68	0,83	0,86	0,863
Трибологические характеристики на ЧШМ:	ASTM D 9490							
- индекс задира, Н		460	463	490	485	487	490	490
- диаметр пятна износа, мм		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3

